

# *Koncert*

*charytatywny*



*Serdecznie zapraszamy na koncert charytatywny zorganizowany dla Łukasza Cichockiego. Dochód z koncertu zostanie przeznaczony na kupno nowych akumulatorów do wózka bez*

*którego Łukasz nie może swobodnie się poruszać.*

**26.05.2007r. godzina 20.00**

**ZAGRAJĄ:**

**REGAU (reggae , ska)**

**LD-50 (retro-punk)**

**Miejsce: KAWIARNIA ARTYSTYCZNA  
C.H.A.O.S**

**Cena biletu: 10zł**

***Info: [www.chaos.plonsk.com](http://www.chaos.plonsk.com)***